

Tecnología ultravioleta

**Hanovia**  
WORLD CLASS UV

# DESINFECCION DE AGUA EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA



**MEJORAS ENERGETICAS**  
*de Recursos e Investigaciones S.A.*

# UV PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

## Los principales productores de bebidas escogen UV

Los principales grupos productores de bebidas en el mundo emplean desinfección UV. Los fabricantes confían en UV para proporcionar agua e ingredientes puros desde el punto de vista microbiológico. Ello ayuda a proteger el sabor y vida del producto almacenado.

Los productores de bebidas y agua embotellada edifican su reputación en base a la pureza de sus productos, enfatizando el hecho de que éstos son naturales. UV es el único método efectivo de tratamiento de agua embotellada sin comprometer la comercialización del mismo.

## Aplicaciones

### Abastecimiento de Agua

El agua de abastecimiento debe estar libre de microorganismos, sin embargo el agua de pozos o ríos puede estar contaminada, la cual puede afectar las plantas de tratamiento. Las leyes de la Unión Europea exigen que el agua empleada en la industria alimenticia sea completamente pura.

- \* El tratamiento UV del agua elimina todo contaminante de origen
- \* El tratamiento UV permite a los productores de agua embotellada garantizar la calidad del producto incluso cuando la fuente de abastecimiento varía
- \* Los sistemas UV permiten la reutilización de agua para mejorar la disponibilidad de ésta, así como la rentabilidad de la planta, sin arriesgar la calidad del producto.

### Planta de Tratamiento de Agua

Usualmente se instalan ablandadores, desmineralizadores y filtros en los puntos de entrada para mejorar la calidad del agua. Es sabido que todos estos equipos llegan a infectarse, liberando posteriormente microorganismos en el agua desprotegida. En este punto, el tratamiento UV garantiza que se mantenga la calidad del agua.



## Ningún Efecto Perjudicial

- \* UV no tiene ningún efecto sobre el pH, color, sabor o aroma
- \* UV no tiene efectos perjudiciales en la estabilidad del producto
- \* UV no deja residuos

### CIP, Agua de Aclarado

El agua final de aclarado de una planta CIP proviene normalmente de la fuente más pura disponible, pero puede contener microorganismos que deben ser desactivados. Si se emplean esterilizantes químicos, éstos pueden quedar remanentes en cualquier punto del proceso donde se mezclarán con el producto y podrán quedar impurezas o contaminantes. El tratamiento UV del agua de aclarado es superior a otros por las siguientes razones:

- \* UV no deja contaminantes o impurezas
- \* El tratamiento UV del agua de aclarado CIP es rentable y seguro
- \* UV es totalmente compatible con detergente a elevadas temperaturas
- \* UV no se ve afectada por disoluciones de limpieza ácida o básica

### Plantas de Embalaje

La tecnología UV es efectiva:

- \* En el lavado de botellas, el agua tratada con UV se emplea para eliminar los detergentes de lavado y los residuos plásticos que pudieran afectar al sabor

## Superior a Tecnologías Alternativas

- \* El cloro es frecuentemente inaceptable debido al efecto que produce en el sabor
- \* La filtración estéril no elimina todas las esporas contenidas en el agua
- \* La pasteurización es costosa tanto por los equipos como por los costes de operación
- \* UV es el sistema más ecológico de desinfección. No provoca contaminación

## Seguridad

- \* No se requieren productos químicos peligrosos
- \* No se producen subproductos tóxicos



**MEJORAS ENERGETICAS**  
de Recursos e Investigaciones S.A.



C/ Gabriel García Márquez, 3 - 28232 Las Rozas (MADRID)

Tel. 91 640 3462 \* Fax: 91 640 0302

e-mail: mejoras@mejoras-energeticas.com

www.mejoras-energeticas.com